

Двухлинейный шаровый кран серии RSAP2V
ПРИМЕНЕНИЕ

Кран шаровый RSAP2V используется для перекрытия потока рабочей жидкости в гидросистеме.

УСТАНОВКА

Подключите один порт к линии нагнетания, другой – к гидроприводу.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

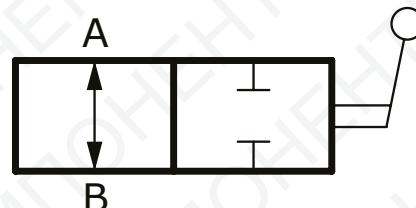
Когда рукоятка находится в положении 1 поток свободно проходит, когда в положении 2 – поток перекрыт.

ОСОБЕННОСТИ

Корпус крана выполнен из оцинкованной стали, внутренние компоненты из закаленной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | | | | | |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Типоразмер | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 |
| Макс. рабочее давление, бар | 500 | 500 | 500 | 350 | 350 | 280 | 220 |
| Пропускная способность, л/мин. | 30 | 50 | 80 | 120 | 160 | 160 | 180 |
| Номинальный диаметр, мм | 6 | 10 | 13 | 20 | 25 | 25 | 25 |


ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА


Положение 1 Положение 2

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

| Типоразмер | A | B | C | D | E | F (BSP) | G | H | L | M | N | CH | Масса, кг |
|------------|----|------|----|-----|-----|---------|-----|----|----|-----|-----|----|-----------|
| 01 | 35 | 14.5 | 36 | 69 | 103 | 1/4 | 81 | 25 | 25 | 4.5 | 7 | 22 | 0.32 |
| 02 | 40 | 18 | 43 | 73 | 103 | 3/8 | 85 | 30 | 36 | 5.2 | 4 | 27 | 0.48 |
| 03 | 45 | 22 | 47 | 84 | 103 | 1/2 | 91 | 35 | 36 | 5.2 | 4 | 30 | 0.66 |
| 04 | 60 | 27 | 62 | 97 | 181 | 3/4 | 108 | 50 | 45 | 6.5 | 6.5 | 41 | 1.54 |
| 05 | 60 | 25.5 | 68 | 114 | 181 | 1 | 108 | 60 | 45 | 7 | 6.5 | 46 | 1.98 |
| 06 | 60 | 25.5 | 68 | 124 | 181 | 1 1/4 | 108 | 60 | 45 | 7 | 6.5 | 50 | 2.02 |
| 07 | 60 | 25.5 | 68 | 132 | 181 | 1 1/2 | 108 | 60 | 45 | 7 | 6.5 | 55 | 2.13 |

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противовенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °C до плюс 100 °C. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °C) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

КОД ЗАКАЗА

RSAP2V

| Резьба | |
|------------|-------|
| Типоразмер | BSP |
| 01 | 1/4 |
| 02 | 3/8 |
| 03 | 1/2 |
| 04 | 3/4 |
| 05 | 1 |
| 06 | 1 1/4 |
| 07 | 1 1/2 |

| Крепёж | |
|--------|--------------------------|
| | Без крепежных отверстий |
| FF | С крепежными отверстиями |

