

Двухлинейный шаровый кран серии RSAP2V
ПРИМЕНЕНИЕ

Кран шаровый **RSAP2V** используется для перекрытия потока рабочей жидкости в гидросистеме.

УСТАНОВКА

Подключите один порт к линии нагнетания, другой – к гидроприводу.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

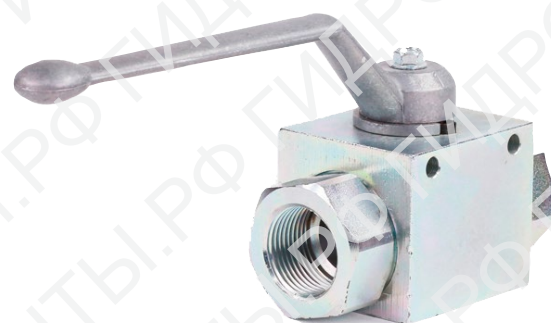
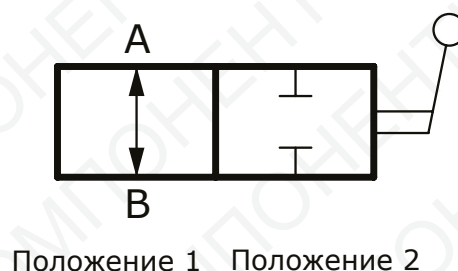
Когда рукоятка находится в положении 1 поток свободно проходит, когда в положении 2 – поток перекрыт.

ОСОБЕННОСТИ

Корпус крана выполнен из оцинкованной стали, внутренние компоненты из закаленной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	01	02	03	04	05	06	07
Макс. рабочее давление, бар	500	500	500	350	350	280	220
Пропускная способность, л/мин.	30	50	80	120	160	160	180
Номинальный диаметр, мм	6	10	13	20	25	25	25


ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

Типоразмер	A	B	C	D	E	F (BSP)	G	H	L	M	N	CH	Масса, кг
01	35	14.5	36	69	103	1/4	81	25	25	4.5	7	22	0.32
02	40	18	43	73	103	3/8	85	30	36	5.2	4	27	0.48
03	45	22	47	84	103	1/2	91	35	36	5.2	4	30	0.66
04	60	27	62	97	181	3/4	108	50	45	6.5	6.5	41	1.54
05	60	25.5	68	114	181	1	108	60	45	7	6.5	46	1.98
06	60	25.5	68	124	181	1 1/4	108	60	45	7	6.5	50	2.02
07	60	25.5	68	132	181	1 1/2	108	60	45	7	6.5	55	2.13

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

КОД ЗАКАЗА
RSAP2V

Резьба	
Типоразмер	BSP
01	1/4
02	3/8
03	1/2
04	3/4
05	1
06	1 1/4
07	1 1/2

Крепёж	
	Без крепежных отверстий
FF	С крепежными отверстиями

